

Betriebsanleitung

Drehteller

DT1600



Kunde: Schlemmer do Brasil, Ltda.

Seriennr.: 6819/02

Inhaltsverzeichnis

1.0	Hersteller
2.0	Maschinentyp und technische Daten
3.0	Lieferung
4.0	Aufstellung
5.0	Anschlüsse und Querverbindungen
6.0	Einsatz und Verarbeitungshinweise
7.0	Sicherheitshinweise
8.0	Beschreibung der Bedienelemente
9.0	Inbetriebnahme und Bedienung
10.0	
11.0	Schaltplan
12.0	Klemmenplan
13.0	Ersatzteilliste elektrisch
14.0	Wartung und Pflege / Stillsetzung
15.0	Störungen und deren Beseitigung
16.0	EG-Konformitätserklärung
17.0	Ersatzteilliste mechanisch
18.0	
19.0	
20.0	
21.0	Parameterliste Frequenzumrichter

1.0 - Hersteller

ULMER GmbH

Auf den Lüppen
35745 Herborn – Hörbach
Germany

Telefon: +49(0)2772/51000
Telefax: +49(0)2772/51677
Email: info@ulmer-gmbh.de
Homepage: <http://www.ulmer-gmbh.de>

Amtsgericht Herborn HR 191

Geschäftsführer: Siegfried Ulmer
Werner Ulmer

2.0 – Maschinentyp und Technische Daten

Maschinentyp:	Drehteller DT1600
Antrieb:	Drehstromantrieb
Geschwindigkeit	bis 60m/Minute
Länge:	2000mm
Breite:	1600mm
Höhe:	700mm (Oberkante Schaltschrank)
Gewicht:	ca. 220kg
Elektroanschluss:	230V/50-60Hz/10A

Weitere Abmessungen und Technische Daten auf Anfrage

3.0 – Lieferung

Untersuchen Sie den Drehteller **DT1600** sofort nach dem Auspacken auf Transportschäden wie Deformation und/oder lose Teile. Bei Beschädigungen:

Setzen Sie sich sofort mit der Firma **ULMER GmbH** in Verbindung

Wichtig! - Gilt auch wenn die Verpackung unbeschädigt ist -

3.1 – Lieferumfang

- Drehteller **DT1600**
- Betriebsanleitung

4.0 – Aufstellung

Der Drehteller muß auf ebener Fläche aufgestellt werden.

5.1 – Elektrischen Anschluss

Der Drehteller **DT1600** ist an eine vorschriftsmäßig angeschlossene Schutzkontaktsteckdose (230V/50-60Hz) mittels des angebauten Steckers anzuschließen.

- Die Vorsicherung darf 10A nicht überschreiten -

5.2 – Querverbindungen

Beim Betrieb des Drehteller **DT1600** mit anderen Maschinenteilen sind folgende Verbindungen herzustellen:

- Not-Aus von Fremdmaschine
- Not-Aus für Fremdmaschine

6.0 – Einsatz und Verarbeitungshinweis

Der Drehteller **DT1600** eignet sich zur Aufnahme von Welschlauch in Pappkartonagen. Während des Betrieb verringert und erhöht der Drehteller eigenständig seine Drehzahl. Hierdurch ist es möglich das Wellrohr in einer „Lagenverlegung“ in die Kartonage aufzunehmen. Es ist darauf zu achten das die Kartonage in der Mitte des Drehtellers platziert wird (Anschlagleiste).

Hinweis! Nicht aufgeführte Arbeiten und Einsatzmöglichkeiten bedürfen der schriftlichen Genehmigung der Firma ULMER GmbH.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

7.0 – Sicherheitshinweise

- Der Drehteller muß standfest auf einer ebenen Fläche aufgestellt werden.
- Es dürfen keine Gegenstände auf der Maschine abgelegt werden.
- Vor der Verknüpfung zu anderen Maschinenteilen ist Rücksprache mit der Firma **ULMER GmbH** zu halten.
- Bei Servicearbeiten ist die Maschine vom Stromnetz zu trennen.
- Das Gerät gegen Feuchtigkeit schützen und nicht in feuchten Räumen aufstellen.
- Einen innerbetrieblichen Standortwechsel nur mit Fachpersonal durchführen.
- Während des Betriebs ist es untersagt mit der Hand oder einem Hilfsmittel in den Gefahrenbereich des Drehteller zu greifen.
- Den Drehteller während des Betriebes nicht betreten.

8.0 – Beschreibung der Bedienelemente

rote Drucktaste STOP

Der Drehteller bleibt innerhalb der am Umrichter eingestellten Zeit stehen.

grüne Drucktaste START

Der Drehteller wird betriebsbereit geschaltet und er beschleunigt gemäß der eingestellten Beschleunigungszeit auf Nenndrehzahl. Bei Erreichen der eingestellten Geschwindigkeit wird das Zeitrelais aktiviert und für die dort eingestellte Zeit verringert der Drehteller kontinuierlich seine Drehzahl. Ist die Zeit abgelaufen erhöht sich die Geschwindigkeit wieder.

Potentiometer VORSCHUB

An diesem Potentiometer wird die maximal zu erreichende Geschwindigkeit eingestellt.

schwarze Drucktaste TIPPEN

Je nach angewählter Drehrichtung dreht, für die Dauer der Betätigung dieser Taste, der Drehteller mit einer fest eingestellten langsamen Geschwindigkeit.

Wahlschalter DREHRICHTUNG

Mittels dieses Schalters kann die Drehrichtung des Drehtellers angewählt werden.

Zeitrelais RÜCKLAUFZEIT

Gibt die Zeit an für die der Drehteller seine Geschwindigkeit verringern soll. Nach Ablauf der Zeit beschleunigt der Drehteller wieder auf seinen ursprünglichen Sollwert.

9.0 – Inbetriebnahme und Bedienung

- Den Drehteller **DT1600** mittels Hauptschalter einschalten.
- Durch betätigen der Taste **TIPPEN** den Drehteller in die Aufnahmeposition für die Kartonage bringen.
- Kartonage mittig auf dem Drehteller platzieren (Anschlagleisten)
- Mittels Wahlschalter die Drehrichtung anwählen.
- Am Potentiometer **VORSCHUB** die Geschwindigkeit einstellen.
- Das Material in die Kartonage führen.
- Den Drehteller mittels der grünen Taste **START** einschalten.

Der Drehteller nimmt nun das zugeführte Wellrohr auf.

11.0 – Schaltplan

Siehe Anhang!

12.0 – Klemmenplan

Schaltplanbezeichnung	Anschluss	Klemmennummer	Anschluss	Schaltplanbezeichnung
Einspeisung	PE	PE		
Einspeisung	L1	L1	1	F 1.11
Einspeisung	N	N	3	F 1.11
		PE		
Not-Aus von Kunde		1	12	S 1.61
Not-Aus von Kunde		2	A1	K 1.61
Not-Aus für Kunde		3	21	S 1.61
Not-Aus für Kunde		4	22	S 1.61
Stop von extern		5	34	S3.41
Stop von extern		6	18	A 4.21
Start von extern		7	17	A 4.21
Start von extern		8	A1	K 2.31
		PE		
		PE		

13.0 – Ersatzteilliste elektrisch

Bez.	Artikel	Typenbezeichnung	Hersteller	Ort	Artikelnummer
A 4.21	Frequenzumrichter	SK750/1FCT	Nordac	S	
A 4.21	Bedienteil	mc	Nordac	S	
F 1.11	Sicherungsautomat	10A/1polig	Siemens	S	
F 1.31	Sicherungsautomat	2A/1polig	Siemens	S	
F 1.41	Sicherungsklemme	282-120	Wago		
F 1.41	Feinsicherung	1A / 5x20			
G 1.31	Netzgerät	NTG24-1.00	Konzept	S	
H 3.21	Glühbirne	BA9 / 30VDC	Telemecanique	S	
H 3.21	Lampenfassung	ZBV 6	Telemecanique	S	
H 3.31	Glühbirne	BA9 / 30VDC	Telemecanique	S	
H 3.31	Lampenfassung	ZBV 6	Telemecanique	S	
K 1.61	Leistungsschütz	DIL-EM-10G	Moeller	S	
K 2.31	Relais	55.34.9.024.0090E	Finder	S	
K 2.31	Relaissockel	94.84.1	Finder	S	
K 2.41	Relais	55.34.9.024.0090E	Finder	S	
K 2.41	Relaissockel	94.84.1	Finder	S	
K 2.51	Zeitrelais	KOL 111	SAIA	S	
K 2.71	Zeitrelais	GT3A-4AD24-MK643	IDEC	S	
K 2.71	Einbaurahmen	RTB-G01	IDEC	S	
K 2.71	Anschlusssockel	SR3P-05E	IDEC	S	
K 3.41	Relais	55.34.9.024.0090E	Finder	S	
K 3.41	Relaissockel	94.84.1	Finder	S	
K 3.51	Relais	55.34.9.024.0090E	Finder	S	
K 3.51	Relaissockel	94.84.1	Finder	S	
M 4.21	Drehstromantrieb Getriebe	0,55 kW	Getriebebau NORD	DT	
Q 1.11	Hauptschalter	KG20A T103/04 FT22	Kraus&Naimer	S	
R 4.51	Potentiometer	10k Ohm	Rossmann	S	
R 4.51	Potiantrieb	ZB5 AD912	Telemecanique	S	
R 4.51	Schildträger	ZBZ 35	Telemecanique	S	

13.0 – Ersatzteilliste elektrisch

Bez.	Artikel	Typenbezeichnung	Hersteller	Ort	Artikelnummer
S 1.61	Not-Aus Schalter	ZB5 AS844	Telemecanique	S	
S 1.61	Befestigungsflansch	AZ 009	Telemecanique	S	
S 1.61	Kontaktelement 1Ö	ZBE 102	Telemecanique	S	
S 1.61	Kontaktelement 1Ö	ZBE 102	Telemecanique	S	
S 1.61	Kontrastschild	ZBY 9230	Telemecanique	S	
S 2.21	Leuchttaster rot	ZB5 AW34	Telemecanique	S	
S 2.21	Befestigungsflansch	AZ 009	Telemecanique	S	
S 2.21	Kontaktelement 1Ö	ZBE 102	Telemecanique	S	
S 2.21	Schildträger	ZBZ 35	Telemecanique	S	
S 2.31	Leuchttaster grün	ZB5 AW33	Telemecanique	S	
S 2.31	Befestigungsflansch	AZ 009	Telemecanique	S	
S 2.31	Kontaktelement 1S	ZBE 101	Telemecanique	S	
S 2.31	Schildträger	ZBZ 35	Telemecanique	S	
S 3.41	Wahlschalter	ZB5 AD2	Telemecanique	S	
S 3.41	Befestigungsflansch	AZ 009	Telemecanique	S	
S 3.41	Kontaktelement 1S	ZBE 101	Telemecanique	S	
S 3.41	Kontaktelement 1Ö	ZBE 102			
S 3.41	Schildträger	ZBZ 35	Telemecanique	S	
S 4.71	Drucktaster schwarz	ZB5 AA2	Telemecanique	S	
S 4.71	Befestigungsflansch	AZ 009	Telemecanique	S	
S 4.71	Kontaktelement 1S	ZBE 101	Telemecanique	S	
S 4.71	Schildträger	ZBZ 35	Telemecanique	S	
1 Stück	Schaltschrank	AE1038/500	Rittal		

14.0 – Wartung und Pflege

Der Drehteller **DT1600** bedarf wenig Pflege. Es ist lediglich auf Reinlichkeit und exakte Bedienung zu achten.

Hinweis! Keine scharfen Lösungsmittel für die Reinigung verwenden!

Sicherheitshinweis! Den Drehteller nur im Spannungsfreien Zustand überprüfen und reinigen!

14.1 – Vorübergehende Stillsetzung

Bei Stillsetzung des Drehteller **DT1600** ist die Maschine vom Stromnetz zu trennen und durch Abdecken vor Staub, Feuchtigkeit und Schmutz zu schützen.

15.1 – rote Meldelampe leuchtet nach den Einschalten nicht

- Vorsicherung Kunde defekt
 - Sicherungsautomat F1.11 ausgelöst
 - Sicherungsautomat F1.31 ausgelöst
 - Netzteil G1.31 defekt
 - Sicherung F1.41 defekt
 - Störung Frequenzumrichter A4.21
- Hierzu ist die Betriebsanleitung des Herstellers zu beachten

15.2 – Drehteller kann nicht gestartet werden (rote Meldelampe leuchtet)

- Einschaltrelais K2.31 fehlerhaft

15.3 – Drehteller läuft immer mit der gleichen Geschwindigkeit weiter

- Verbindung vom Umrichter zum Potentiometer fehlerhaft
 - Zeitrelais K 2.71 Fehlerhaft
 - Warnmeldung Frequenzumrichter A4.21
- Hierzu ist die Betriebsanleitung des Herstellers zu beachten

15.4 – Drehteller schaltet sich selbsttätig aus

- Störung Umrichter A 4.21
- Hierzu ist die Betriebsanleitung des Herstellers zu beachten

16.0 – Konformitätserklärung
gem.EG-Richtlinie Maschine

Wir, Firma **ULMER GmbH**
Auf den Lüppen
35745 Herborn – Hörbach
Germany

Erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

Drehteller DT1600
XXXX / YYYY

Auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den folgenden Normen und normativen Dokumenten übereinstimmt.

1. EG-Richtlinie Maschine Anhang 1
Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderung bei Konzipierung und Bau von Maschinen.
2. DIN EN 292 Teile 1 und 2
Sicherheit von Maschinen, Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze.
3. EN 60204/DI VDE 0113
Elektrische Ausrüstung von Maschinen
4. DINEN 294
Sicherheitsabstände von Gefahrenstellen

Wir versichern hiermit, daß das Bescheinigungsverfahren gemäß der

Richtlinie 89/392/EWG (14.06.1989), Änderung 91/368/EWG (20.06.1991), Änderung 93/68/EWG (30.08.1993)

Richtlinie des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten für Maschinen.

Durchgeführt wurde und das die Vorschriften der Norm

DIN EN 45 014

Allgemeine Kriterien für Konformitätserklärungen von Anbietern.

Bei der Ausstellung der Konformitätserklärung beachtet wurden.

Unterschrift

Firmenstempel

21.0 – Parameterliste Frequenzumrichter Drehteller DT1600

Parameter	Funktion	Einstellbereich	Einstellwert	OK
P002	Hochlaufzeit	0 ... 650.0 sec.	32 sec.	
P003	Rücklaufzeit	0 ... 650.0 sec.	32 sec.	
P006	Frequenz Sollwertauswahl	0 ... 2	1	
P007	Tastaturbedienung	0 ... 1	0	
P009	Schlüsselparameter	0 ... 3	0-3	
P013	Maximal Frequenz	0 ... 650.0 Hz	97 Hz	
P022	Maximal Frequenz	0 ... 650.0 Hz	97 Hz	
P031	Tippsollwert rechts	0 ... 650,0 Hz	20 Hz	
P032	Tippsollwert links	0 ... 650,0 Hz	20 Hz	
P033	Hochlaufwert Tippsollwert	0 ... 650,0 sec	8 sec	
P034	Rücklaufwert Tippsollwert	0 ... 650,0 sec	8 sec	
P051	Auswahl der Steuerfunktion	0 ... 17	2	
P052	Auswahl der Steuerfunktion	0 ... 17	1	
P053	Auswahl der Steuerfunktion	0 ... 17	8	
P054	Auswahl der Steuerfunktion	0 ... 17	7	
P055	Auswahl der Steuerfunktion	0 ... 17	16	
P062	Auswahl der Relaisfunktion	0 ... 17	7	
P078	Statischer Boost	0 - 250%	50 %	
P080	Cos.PHI	0 – 650.0	0,69	
P081	Motornennfrequenz	0 – 650.0 Hz	50 Hz	
P082	Motornendrehzahl	0 – 9999 U/min	1390 U/min	
P083	Motornennstrom	0.1 – 99.9 A	2,1 A	
P084	Motornennspannung	0 – 1000 V	230 V	
P085	Motornennleistung	0 – 50.0 kW	0.37 kW	
P086	Motorstrombegrenzung	0 – 250%	170%	